

СРЕДНО УЧИЛИЩЕ «ХРИСТО БОТЕВ» - ГР. ИВАЙЛОВГРАД

УТВЪРДИЛ: .....

/Александра Хорозова/



СЪГЛАСУВАЛ:

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА ОБЩЕСТВЕН СЪВЕТ : .....

/Димитър Налбантов/

## УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ  
С ПРИДОБИВАНЕ НА ВТОРА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

УЧЕБНА 2023/2024 ГОДИНА  
ДНЕВНА ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ  
ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:

КОД 525 „Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства”

ПРОФЕСИЯ:

КОД 525020 „Монтьор на транспортна техника”

СПЕЦИАЛНОСТ:

КОД 5250201 „Автотранспортна техника”

Училищният учебен план е разработен въз основа на типов учебен план на специалността с код 5250201 „Автотранспортна техника” от професията с код 525020 „Монтьор на транспортна техника”, утвърден със заповед №РД 09 – 5164/08.09.2017 година на министъра на МОН по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В5” и отговаря на вида на образованието и на спецификите на обучението по специалността от професия. Приет е на заседание на Педагогическия съвет - Протокол № 9/ 03.07.2023 г., съгласуван е с обществения съвет към училището – Протокол № 3/03.07.2023 г., съгласуван е и с „Аутомобил 87” ЕООД, седалище – гр. Кърджали, дейност – гр. Ивайловград - фирма представител на местния бизнес и е утвърден със Заповед № 433/26.07.2023 г. на директора на СУ „Христо Ботев” – гр. Ивайловград.

## I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	I срок - 18 учебни седмици
VIII и IX клас	II срок - 18 учебни седмици
X клас	II срок - 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XI клас	II срок - 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика
XII клас	II срок - 13 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

**II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН**

Видове подготовка, учебни предмети		XII б		
		Седмичен брой часове		Годишен брой учебни часове
		I учебен срок	II учебен срок	Общо седмици /18+11+2 седмици производствена практика/
		<b>18</b>	<b>11</b>	<b>31</b>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
	<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>			
<b>I.</b>	<b>Общобразователна подготовка</b>			
1.	Български език и литература	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>87</b>
2.	Чужд език – Английски език	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
3.	Чужд език – Френски език/ Руски език	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>58</b>
4.	Математика	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>58</b>
5.	Информационни технологии	0	0	0
6.	История и цивилизации	0	0	0
7.	География и икономика	0	0	0
8.	Философия	0	0	0
9.	Гражданско образование	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>29</b>
10.	Биология и здравно образование	0	0	0
11.	Физика и астрономия	0	0	0
12.	Химия и опазване на околната среда	0	0	0
13.	Музика	0	0	0
14.	Изобразително изкуство	0	0	0
15.	Физическо възпитание и спорт	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>58</b>
<b>II.</b>	<b>Обща професионална подготовка</b>			
1.	Чужд език по професията – Английски език	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>58</b>
2.	Здравословни и безопасни условия на труд			
3.	Предприемачество			
4.	Икономика	0	0	0
	<b>Общо за раздел А</b>			<b>348</b>

	<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>				
<b>III.</b>	<b>Отраслова професионална подготовка</b>				
<b>1.</b>	<b>Теория на професията</b>				
<b>1.1</b>	Техническо чертане				
<b>1.2</b>	Материалознание				
<b>1.3</b>	Техническа механика				
<b>1.4</b>	Електротехника				
<b>1.5</b>	Електроника				
<b>1.6</b>	Хидравлични и пневматични устройства				
<b>1.7</b>	Информационни технологии в професията	0	2	22	
<b>1.8</b>	Безопасност на движението по пътищата				
<b>2.</b>	<b>Практика на професията</b>				
<b>2.1.</b>	<b>Учебна практика:</b>				
<b>2.1.1</b>	Общопрофесионални умения				
<b>IV.</b>	<b>Специфична професионална подготовка</b>				
<b>1.</b>	<b>Теория на професията</b>				
<b>1.1</b>	Двигатели с вътрешно горене				
<b>1.2</b>	Автотранспортна техника	3	3	87	
<b>1.3</b>	Мехатронни системи в автотранспортната техника				
<b>1.4</b>	Експлоатация на автотранспортната техника	2	0	36	
<b>2.</b>	<b>Практика на професията</b>				
<b>2.1.</b>	<b>Учебна практика</b>				
<b>2.1.1</b>	Двигатели с вътрешно горене				
<b>2.1.2</b>	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника	12	12	348	
<b>2.1.3</b>	Управление на моторно превозно средство	1	1	29	
<b>2.2.</b>	<b>Производствена практика</b>				
				64	
<b>V.</b>	<b>Разширена професионална подготовка</b>				
<b>1.</b>	Безопасност на движението по пътищата	1	1	29	
<b>VI.</b>	<b>Разширена подготовка</b>				
<b>1.</b>	Учебна практика Двигатели с вътрешно горене	1	1	29	
	<b>Общо за раздел Б</b>			580	64
	<b>Общо за раздел А+ раздел Б</b>			928	64
	<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>				
<b>VII.</b>	<b>Допълнителна подготовка</b>				
				124	

	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>			<b>1052</b>	<b>64</b>
<b>Часове на основание член 14, ал. 3, т. 7 и чл. 14, ал. 6 от Раздел „Училищен учебен план“ на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план</b>					
	Модул за осъществяване на спортни дейности Волейбол	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>29</b>	
	Час на класа	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>29</b>	

### **III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ**

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на втора степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Монтьор на транспортна техника“, специалност „Автотранспортна техника“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

3.6. След завършен XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **В**.

Организацията и провеждането на изпита/изпитите се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).

Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

#### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В5 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Монтьор на транспортна техника“.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

- 4.7. Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория **В**.
- 4.8. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.9. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.
- 4.10. **Всяка учебна седмица включва и по един час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план;**
- 4.11. **Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Волейбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед №РД09-1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.**
- 4.12. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2023/2024 година;
- 4.13. Учебното време, предвидено в училищния учебен план в раздел А и в раздел Б за изучаване на съответните учебни предмети/модули за придобиване на училищна подготовка, е задължително за всеки ученик, обучаван по специалността **5250201 „Автотранспортна техника”** от професия **„525020 Монтьор на транспортна техника “** през учебната 2023/2024 година;
- 4.14. Всеки ученик има право да завърши класа по училищния учебен план, по който е започнал да се обучава в VIII клас;
- 4.15. Лицата, прекъснали обучението си, продължават по училищния учебен план, действащ през учебната година, от която обучението продължава;